**Wykaz elementów zdemontowanej konstrukcji stalowej**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ***L.p.*** | ***Nazwa elementu konstrukcji*** | ***Długość (m)*** | ***Materiał******wykonanie*** | ***Ilość sztuk*** | ***Cena jednostkowa [PLN]*** | ***Wartość*** *(po zaokrągleniu)****[PLN]*** |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1. | Słup główny ramy | 10,60 | StOS | 26 | 1.974,23 | 51.330,00 |
| 2. | Rygiel dachowy ramy | 14,50 | StOS | 13 | 2.028,47 | 26.370,00 |
| 3. | Belki podsuwnicowe | 6,00 | StOS | 24 | 1.022,92 | 24.550,00 |
| 4. | Słupy obudowy ścian szczytowych | 10,60 | StOS | 4 | 502,50 | 2.010,00 |
| 5. | Rygle obudowy ścian | 6,00 | StOS | 96 | 172,81 | 16.590,00 |
| 6. | Stężenia połaciowe dachowe | 8,40 | StOS | 1 | 1.170,00 | 1.170,00 |
| 7. | Stężenia połaciowe dachowe | 3,30 | StOS | 1 | 460,00 | 460,00 |
| 8. | Płatwie | 6,00 | StOS | 96 | 289,48 | 27.790,00 |
| **Razem** | **150.270,00** |